

ER-BF



BİG-BAG DOLUM MAKİNESİ BIG-BAG FILLING MACHINE ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТАРИВАНИЯ БИГ БЭГОВ

Fabrika & Ofis

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Bati Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

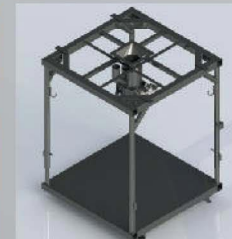
Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Bati Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Bati Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

ERİŞİM A.Ş.

ERİŞİM A.Ş. Ürünlerin teknik özelliklerinde veya tasarımında değişiklik yapma hakkını kayıtsız şartsız saklı tutar.
ERİŞİM A.Ş. Reserves the right to change technical specifications or design at any time without notice or obligation.
ERİŞİM АО оставляет за собой право безоговорочно изменять технические характеристики или дизайн продукции.



ERİŞİM A.Ş.

BİG-BAG DOLUM MAKİNESİ

ER-BF Serisi

Kullanım Alanı

Hacimsel bunkerden gelen, toz veya granül halindeki malzemelerin “big-bag” olarak adlandırılan torbalara doldurulup paketlenmesi için kullanılır.

Standart Donanım

Bigbag dolum makinesi dolum tiplerine göre;

- ERBFW Serisi - Elektronik Tartımlı Dolum Makinesi
 - ERBFV Serisi - Hacimsel Tartımlı Dolum Makinesi
- olmak üzere iki gruptan oluşur.

Hacimsel big-bag sistemi hacimsel bunker ve torba bağlantı ünitesi olmak üzere iki kısımdan oluşur. Bunkerde tartılan malzeme, alt kısımda yer alan klapenin açılmasıyla torbalara doldurularak çalışır. Elektronik tartımlı big-bag sistemi torba bağlantı ünitesi ve tartım ünitesinden oluşur. Doğrudan torba dolum oluşuna gelen malzeme istenilen ağırlığa gelene kadar dozajlanarak beslenir. Dolum ağırlığı tamamlandıncaya besleme sonlandırılarak proses tamamlanır.

Çalışma Yöntemi

Gerdilerek yerleştirilmiş torbalar içerisine malzeme doldurulur ve bu proses otomasyon sisteminden otomatik olarak sonlandırılır. Malzeme torba içerisine dolarken bir yandan da emiş ağzından, torba içerisindeki hava boşaltılır. Dolum yapılan torbalar tartım hücreleri ile tartılır.

Avantajları

- Otomasyon sistemi sayesinde otomatik dolum,
- Değişik bigbag ölçüleri için ayarlanabilir askı yükseklik aparatı,
- Verimli ve tozsuz dolum için toz tahliyeli dolum oluşu,
- Dolum sonrası otomatik proses sonlandırma,
- Dolu bigbag için dolum noktasından otomatik transfer,

Özellikleri

Özel çalışma koşulları ve müşteri isteğine bağlı olarak otomatik transfer ve besleme çözümleri sunulmaktadır.

Elektronik yada hacimsel bigbag dolum makinelerinde dozajlanarak beslenen malzeme big-baglere doldurulur. Dolum esnasında oluşan toz ve dolum havasının tahliyesi, çift cidarlı dolum oluşundan sağlanır.



BIG-BAG FILLING MACHINE

ER-BF Series

Usage Area

Big-bag filling machine is used for filling and packing of powder or granular materials fed by volumetric bin to the bags called as “big-bag”.

Standard Equipment

Big-bag filling systems divide into two groups;

- ERBFW Series – Electronic Weighing Type Big-Bag Filling Machine
- ERBFV Series - Volumetric Weighing Type Big-Bag Filling Machine

Volumetric weighing type big-bag system consists of volumetric bunker unit and bag connection unit. Material weighed in the bin is filled into the big-bags by means of opening of the bottom valve.

Electronic weighing type big-bag filling machine includes the bag connection unit and the weighing unit. The material which arrives directly to the bag filling channel, feeds by dosing until reaching the desired weight.

Operating Method

Material is filled into the big-bags which are located as stretched, and the process terminates automatically by the automation system. While the material filling to big-bags, the air in the bag is discharged from suction nozzle simultaneously. Filled bags are weighed with weighing cells.

Advantages

- Automatical filling with automation system,
- Hanging height adjustment on operation panel by means of encoder for different size of big-bags,
- Filling channel with dust discharge port for dust-free and efficient filling,
- Automatic process terminating after filling,
- Automatic transportation of filled bags from filling point

Properties

Automatic transportation and feeding solutions are provided for special work conditions and customer demands.

Material which fed by dosing is filled into big-bags in electronic or volumetric filling machines. Double-walled filling channel provides discharging of the dust and the air which occur during the filling process.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТАРИВАНИЯ БИГ БЭГОВ

Серии ER-BF

Функциональное назначение

Оборудование для затарки биг-бэгов используется для пересыпания и упаковки порошков и гранулообразных материалов из объемного бункера в так называемые мешки «биг-бэг» в необходимых количествах.

Система Оборудования

Оборудование для затарки биг-бэгов делятся на два типа:

- Серия ERBFW – Оборудование затарки биг-бэгов с электронной системой взвешивания
- Серия ERBFV – Оборудование затарки биг-бэгов с системой взвешивания по объему.

Оборудование с системой взвешивания по объему состоит из объемного бункера и системы подключения мешков. При помощи соответствующего клапана взвешиваемый материал транспортируется из бункера в мешки биг-бэг.

Оборудование с электронной системой взвешивания включает в себя установку по подключению мешков и взвешивающую установку. Материал подается непосредственно к желобу наполнения мешков определенными дозами до достижения необходимого веса.

Метод эксплуатации

В мешки, находящиеся в натянутом состоянии, поступает материал, процесс завершается автоматически при помощи автоматизированной системы управления. Во время наполнения материалом биг-бэгов, воздух из мешка одновременно удаляется при помощи аспирационного канала. Наполненные мешки взвешиваются при помощи взвешивающих элементов.

Преимущества

- Автоматическое заполнение, благодаря автоматизированной системе.
- загрузочный узел, подходящий к определенному виду материала.
- Возможность регулировки высоты узла загрузки для мешков различных размеров, осуществляемая с панели управления при помощи кодирующего устройства.
- Аспирация пыли в процессе заполнения мешков, гарантирующая более эффективное наполнение.
- Автоматическое завершение процесса после затарки.
- Автоматическая транспортировка наполненных мешков от точки загрузки.

Особенности

Автоматическая транспортировка и системы подачи могут быть разработаны и для специальных условий эксплуатации, а также в соответствии с особыми требованиями заказчика.

Материал, подающийся при помощи затаривающего оборудования с электронной или объемной системой, поступает в мешки. Подающий канал с двойной оболочкой обеспечивает удаление пыли и воздуха, которые образуются в процессе.

