



Processing **DRY MORTARS** Complete Solutions

Fabrika & Ofis

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

EE
ERİŞİM A.Ş.

ERİŞİM A.Ş. Ürünlerin teknik özelliklerinde veya tasarımda değişiklik yapma hakkını kayıtsız şartsız saklı tutar.
ERİŞİM A.Ş. Reserves the right to change technical specifications or design at any time without notice or obligation.
ERİŞİM AO оставляет за собой право безоговорочно изменять технические характеристики или дизайн продукции.



EE
ERİŞİM A.Ş.



KURU KARIŞIM TESİSLERİ

DRY MIXING PLANTS

DRY MIX MORTAR PROCESSING

COMPLETE SOLUTIONS

PROCESSING DRY MIX MORTARS **COMPLETE**

SOLUTIONS

- Alçı bazlı, çimento bazlı kuru karışıklı harç üretimi için
 - 5 t/h - 60 t/h istenen kapasitede
 - tamamen otomatik
 - tüm işlemler, ana ve yardımcı malzemelerin tümü kayıt altına alınıp istendiğinde raporlanmaktadır
 - üretim sürecinin tümü kaydedilmekte,
 - tüm süreç uzaktan izlenebilmektedir

Dozajlama ve Tartım Üniteleri

- Tartım Kantarı
 - Dozaj Helezonu
 - Tartım Ekipmanları
 - Besleme Helezonları
 - Yıldız Besleviciler

Kullanım Alanları:

Dozajlama ünitesinde Alçı bazlı ve çimento bazlı kuru karışım ürünlerinin komponentlerinin tartım işlerinin gerçekleştirildiği ünitelerdir.

Avantajları:

- ✓ Yüksek tartım hassasiyeti
 - ✓ Tartım Bunkerini taşıyan havalı körukler sayesinde tartım hassasiyeti tesisdeki vibrasyonlardan etkilenmez
 - ✓ Körük havaları sürekli olarak scada ekranında izlenir
 - ✓ 70 gr dan 90 kg'lara kadar katkılar çok hassas tartım kabiliyeti
 - ✓ Ana tartım kantarlarında %0,5- 1 hassasiyet
 - ✓ Dozajlama helezonlarının özel tasarımı sayesinde hızlı ve hassas dozajlama imkanı
 - ✓ Tartım bunkerlerinden miksere 5-10sn içinde hızlı boşaltım
 - ✓ Tartımı yapılacak katkıların miktarına, reçetelere bağlı olarak farklı özel tasarımlar ve uygun ekipman seçimi
 - ✓ Düşük İşletme maliyetleri



DRY MIXING PLANTS

DRY MIX MORTAR PROCESSING COMPLETE SOLUTIONS

- For processing cement based and plaster based dry mix mortars
 - Capacities available from 5-20-30-50- to 60 tons per hour.
 - Fully automated
 - All main and auxiliary materials used in production are recorded and can be reported
 - All steps of production process are recorded
 - the production process can be easily monitored remotely

Dosing and Weighing Units

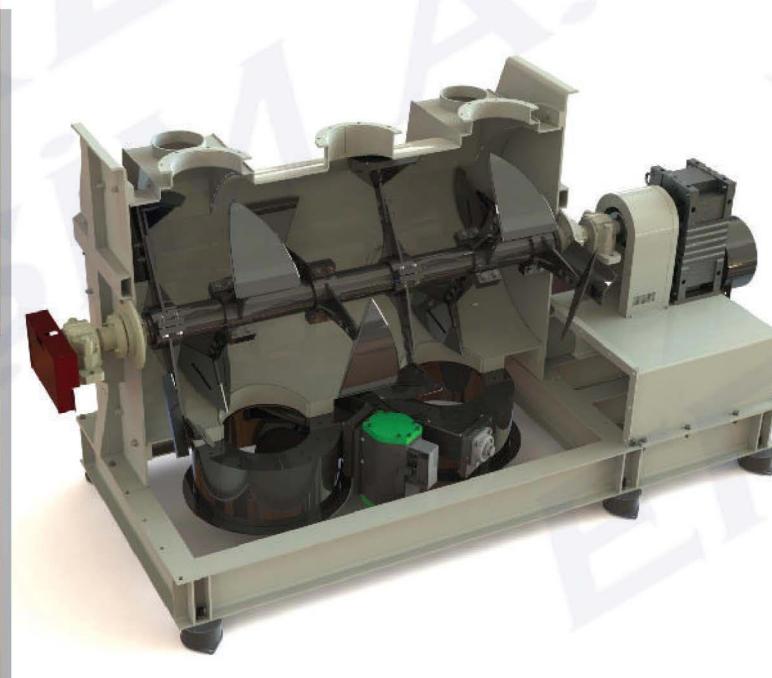
- Weigh-scales
 - Dosing screw conveyor
 - Weighing equipment
 - Feed screw
 - Rotor valve

area of usage:

Weighing equipment is used to weigh dry mix mortars cement and plaster based.

Advantages:

- ✓ Equipment possesses very high weighing precision.
 - ✓ At the bottom of weighing bunker there are installed special blow wedges thus occurring vibration doesn't affect the weighing process.
 - ✓ On Scada screen it is possible to observe permanently pressure and other values of air going to the blow wedges.
 - ✓ Additives from 70 gr to 90 kg can be weighted with maximum weighing accuracy.
 - ✓ Main weighing bunker has weighing precision till 0,5 – 1%.
 - ✓ Dosing screws have special design that permits to increase the speed and precision of weighing.
 - ✓ Compounds that are being weighted in the weighing bunker are discharged from mixer during 5-10 seconds.
 - ✓ According to the number of additives that have to be weighed we use load cells of different values.
 - ✓ Costs of maintenance are very low.



ЗАВОДЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СУХИХ

Существуют заводы по производству сухих строительных смесей на гипсовой и цементной основе различной мощности: 5-20-30-50-60 тонн/час. Все операции и производственные процессы осуществляются в автоматическом режиме. Все используемые главные и вспомогательные компоненты сохраняются в системе и выдаются в виде отчетов. Все фазы производственного процесса также регистрируются в системе, более того, за производственным процессом можно наблюдать как вблизи, так и с расстояния.

Установки по Дозировке и Взвешиванию

- Весы
 - Дозаторный шнек
 - Весовое оборудование
 - Питающие шнеки
 - Роторные питатели

Область применения:

- Дозирующие установки используются для осуществления процесса взвешивания сухих строительных смесей на цементной и гипсовой основе.

Преимущества:

- Оборудование, обладающее высокой точностью взвешивания.
 - В нижней части взвешивающего бункера устанавливаются пневматические клинья, таким образом, образующаяся в установке вибрация не влияет на процесс взвешивания.
 - Давление и другие показатели воздуха, нагнетаемого в пневматические клинья, можно наблюдать в постоянном режиме на экране scada.
 - Добавки весом от 70 гр. до 90 кг. взвешиваются с максимальной точностью.
 - Основной взвешивающий бункер имеет точность при взвешивании до 0,5- 1 %.
 - Дозаторные шнеки имеют особый дизайн, позволяющий увеличить точность и скорость взвешивания.
 - Компоненты, взвешиваемые во взвешивающем бункере, выгружаются в бункер в течение 5-10 секунд.
 - В зависимости от количества применяемых добавок в оборудовании используются различные тензодатчики.
 - Себестоимость эксплуатации очень низкая.



Mikser Ünitesi

- Mikser

Avantajları:

- ✓ Yüksek performans sayesinde hızlı ve homojen karıştırma kabiliyeti
- ✓ ton başına yaklaşık 60-80 sn karıştırma süresi
- ✓ 20 sn de komple boşaltma
- ✓ karışım kalitesini artırın Yan karıştırıcılar
- ✓ 1 ila 5 tonluk mikserlerle; farklı üretim kapasiteleri için uygun çözümler
- ✓ Düşük işletme maliyetleri



Pnömatik Taşıma Sistemleri

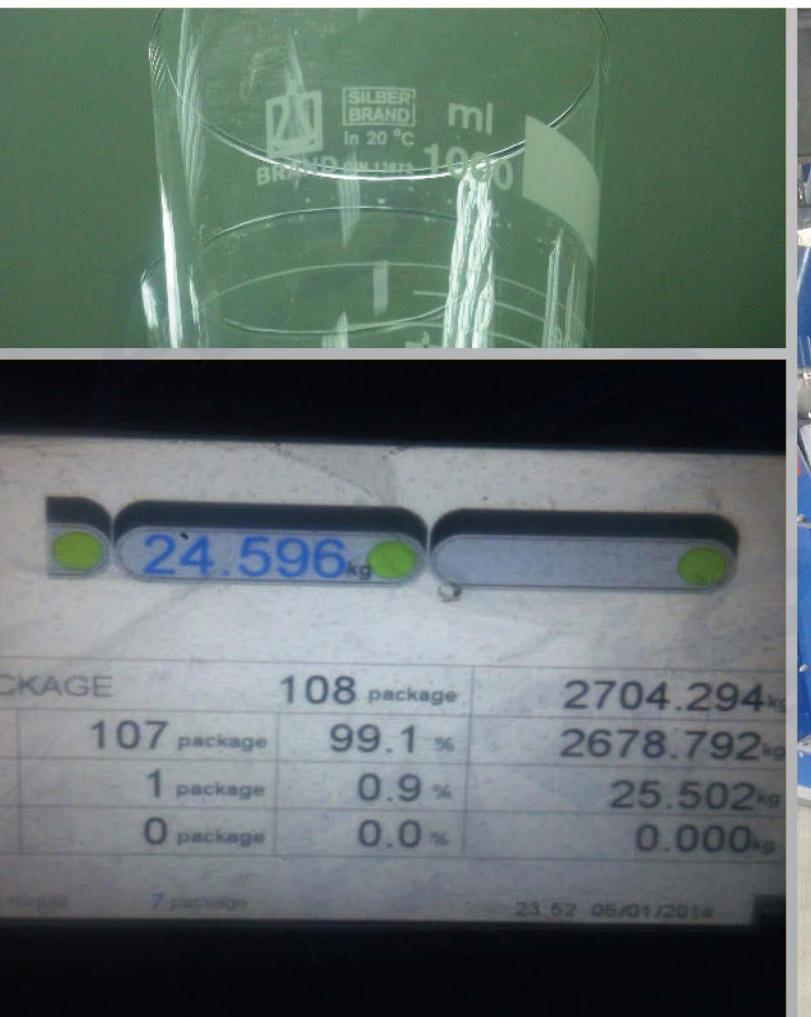
- Denskonveyörler
- Boru Hattı
- Kontrol Ünitesi.

Avantajları:

- ✓ Kuru karışımlarda kullanılacak çimento, baz alçı, kum, kalsit, perlit, kireç, v.b yardımcı malzemeleri ve kimyasal katkıları stok silolarına düşük maliyetle taşıma imkanı
- ✓ Düşük yatırım maliyeti
- ✓ Düşük İşletme maliyetleri

Paketleme Ünitesi

- Liner Paketleme makinaları
- Döner Paketleme makinaları



Mixing Unit

- Mixer

Advantages:

- ✓ Provides homogeneous mixing.
- ✓ 1 ton of homogeneous mixture is achieved during 60-80 seconds.
- ✓ Discharging process takes only 20 seconds.
- ✓ Values of the mixture taken in different points of mixer are almost the same.
- ✓ Due to the presence of side-sliders quality of the mixture is significantly higher.
- ✓ With the help of mixers capable to produce from 1 to 5 tons of mortar in one batch it is possible to achieve various production capacities.
- ✓ Costs of maintenance are very low.

Pneumatic Conveying Systems

- Pneumatic pump
- Pipe-lines
- Control unit

Advantages:

- ✓ Compounds that are involved in production like sand, calcite, perlite, limestone, gypsum binder and other auxiliary materials are conveyed by air to the storage bunkers.
- ✓ These systems are very simple in use and don't have complicated facilities.
- ✓ These systems are more economic in comparison with elevator and screw conveying systems.
- ✓ Costs of maintenance are very low.

Смесительная установка

- Миксер

Преимущества:

- Обеспечивает гомогенное перемешивание смеси.
- 1 тонна гомогенной смеси получается за 60-80 секунд перемешивания.
- Выгрузка готовой смеси осуществляется в течении 20 секунд.
- Показатели смещивания смеси, взятые в различных точках миксера, практически одинаковые.
- Благодаря наличию боковых деагломераторов качество перемешиваемой смеси значительно повышается.
- При помощи миксеров производительностью от 1 до 5 тонн за замес могут быть достигнуты различные производственные мощности.
- Себестоимость эксплуатации очень низкая.

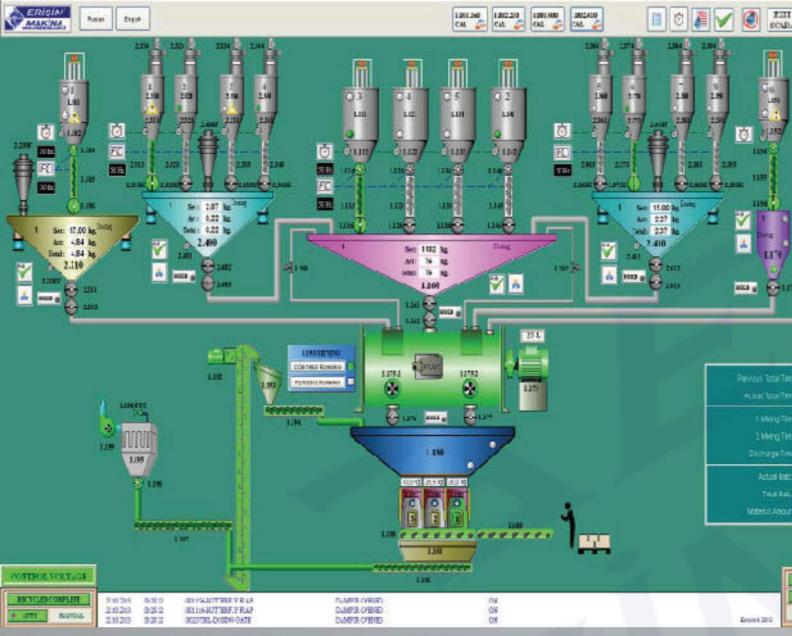
Пневматические системы транспортировки

- Пневматический насос
- Линия трубопроводов
- Установка контроля.

Преимущества:

- Основные компоненты, используемые при производстве сухих смесей, такие как: песок, кальцит, перлит, известь, гипсовое вяжущее и др., а также другие вспомогательные компоненты подаются в складские сilosы при помощи пневматических систем.
- Пневматические системы транспортировки – это достаточно простое в использовании оборудование, не оснащенное сложными элементами.
- По сравнению с системами транспортировки при помощи





Avantajları:

- ✓ 20, 25, 30, 35, 40 kg gibi Farklı ağırlıklarda kraft veya polipropilen torbalara dolum yapma imkanı
- ✓ Dolumlarda stabil bir üretimde +%-1-1,5 arasında tartım hassasiyeti
- ✓ Paketleme ünitesinde %97-99 a ulaşan verimle çalışma avanataji
- ✓ 4-8 sn arasında gerçekleşen torba dolum süreleri (Ürün yoğunluklarına bağlı olarak değişebilmektedir)
- ✓ Torba tipine uygun olarak Ultrasonik, torba ağızı yapıştırmalı seçenekler
- ✓ Düşük İşletme maliyetleri

Paletleme Ünitesi

- Otomatik İstifleme Makineleri
- Kamyon veya Silobas Boşaltma Sistemleri
- Teleskopik Bantlarla Yükleme Sistemleri

Istifleme şekline uygun olarak farklı tiplerde makineler kullanılmaktadır. Otomatik paletleme ünitesi, streçleme ünitesi alternatifleri, Satış şekline bağlı olarak direkt kamyonla yükleme seçenekleri mevcuttur..

Üretilen kuru karışım ürünlerinin silobas'larla taşındığı sistem çözümleri yapılmaktadır.

Kimyasal Tartım Sistemleri ve Taşıma Sistemleri

- Kimyasal Katkıların Dozajlanması
- Tartımı tamamlanan kimyasal katkıların pnimatik taşıma sistemleri ile 10-50 metre uzaklıktaki üniteye gönderilmesi olanağı

Avantajları:

- ✓ Yer sorunu olan fabrikalar için ideal bir çözüm
- ✓ Katkı tartım sistemlerinin üretim yapılan mikser ünitesine uzak bir yerde yapılabilmesine imkan verir
- ✓ Zeminde kurulumu yapıldığı için vibrasyon etkisinde kalmaz
- ✓ %1'in altında tartım hassasiyetleri
- ✓ Ekonomik
- ✓ Düşük İşletme maliyetleri
- ✓ Çok az personel ile operasyon, uzaktan rahatlıkla kontrol imkanı
- ✓ Scada üzerinde her değeri sürekli olarak kayıt altına alma olanağı
- ✓ Tartım zamanını, miktarını, toleransını ve raporlamalarını 1 aydan 10 yila kadar kayıt altına alma yeteneği

Packaging Unit

- Packaging machine.
- Line Packaging machine
- Rotary Packaging machine

Advantages:

- ✓ It is possible to fill in capacities of different weights like 20, 25, 30, 35, 40 kg bags.
- ✓ At the condition of stable production weighing sensibility at filling in processes results to 1-1,5%.
- ✓ Efficiency of packaging equipment varies from 97-99 %.
- ✓ Depending on poured density of the product filling of one bag can be effected in about 4-8 seconds.
- ✓ According to the bag type there can be used ultrasonic sealing of borders.
- ✓ Efficiency of packaging equipment varies from 97-99 %.

Palletizing Unit

- Automatic stacking-up machinery.
- Systems of direct discharging to trucks or cement trailers.
- Loading systems with telescopic belt conveyor.

According to stacking-up standards different types of palletizing units can be used. Automatic palletizing units, stretch-hood units, in conformity with sales methods there are different types of machinery for direct loading to trucks.

We can offer ready technical solutions for transporting of dry mixtures in cement trailers.

Chemical Additives Weighing and Conveying Systems

- Dosage of chemical additives.
- Weighed chemical additives can be supplied to production process even from the distance of 10-50 m.

Advantages:

- ✓ Such units can become a technical solution for the plants that have lack of space.
- ✓ Chemical additives weighing systems can be installed far from the mixer involved in production.
- ✓ Due to pneumatic conveying systems chemical additives can be transported to the distances till 50 m away.
- ✓ Unit is installed at the ground floor that absolutely excludes vibration.
- ✓ Sensibility of weighing is under 1 %.
- ✓ These are very economic systems.
- ✓ Costs of maintenance are very low
- ✓ Unit can be operated even at the condition of remote control and by the minimum quantity of staff.
- ✓ All values are recorded and memorised on the Scada screen.
- ✓ Time of weighing, quantity, tolerance and reports can be stored in memory of the system from 1 month to 10 years.

элеваторов или шнеков, данное оборудование является очень экономичным.

- Себестоимость эксплуатации очень низкая.

Упаковочная машина

- Упаковочное оборудование
- Линейное упаковочное оборудование
- Роторное упаковочное оборудование

Преимущества:

- Возможна наполнение в емкости различного веса: мешки объемом 20, 25, 30, 35, 40 кг.
- При стабильном производстве погрешность при взвешивании и наполнении составляет всего 1-1,5%.
- Производительность упаковочного оборудования варьируется между 97-99 %.
- В зависимости от насыпной плотности продукта наполнение одного мешка осуществляется в течение 4-8 секунд.
- В зависимости от типа мешка применяется ультразвуковая запайка.
- Себестоимость эксплуатации очень низкая.

Паллетайзер

- Автоматические системы штабелирования
 - Системы выгрузки в цементовоз или фуру
 - Системы загрузки при помощи телескопических конвейеров.
- В соответствии с необходимой системой штабелирования используется оборудование различного типа. Автоматические паллетайзеры, альтернативные системы стретч-худ, в зависимости от системы продаж Заказчика используются различные системы прямой загрузки в автотранспорт.

Есть готовые технические решения для транспортировки производимых сухих строительных смесей в цементовозах.

Системы дозировки и взвешивания химических добавок

- Дозировка химических добавок
- Взвешенные химические добавки при помощи пневматических систем транспортировки могут подаваться в производственный процесс даже с расстояний от 10 м до 50 м.

Преимущества:

- Такие дозировки могут быть отличным решением для заводов, имеющих ограниченное пространство.
- Системы взвешивания химических добавок могут находиться на значительном расстоянии от миксера, осуществляющего производственный процесс.
- При помощи пневматических систем транспортировки химические добавки могут подаваться на расстояния до 50 м.
- Установка устанавливается на нулевой отметке, что полностью исключает вибрацию.
- Погрешность при дозировке составляет менее 1 %.
- Экономичное оборудование.
- Себестоимость эксплуатации очень низкая.
- Установкой можно управлять и в удаленном режиме при использовании минимального количества персонала.
- На экране Scada постоянно фиксируются и регистрируются все основные показатели.
- Время взвешивания, количества, отклонения от норм и отчеты могут храниться в памяти системы от 1 месяца до 10 лет.