

ER-PRK



PERLIT GENLEŞTİRME FIRINI PERLIT EXPANDING KILN ПЕЧЬ ДЛЯ ВСПУЧИВАНИЯ ПЕРЛИТА

Fabrika & Ofis

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr





PERLIT GENLEŞTİRME FIRINI

ER-PRK Serisi

Kullanım Alanı

Perlit genleştirmeye firin, brülörden sağlanan yüksek sıcaklık vasıtası ile perlit hammaddesi bünyesindeki suyun anı ısıtılırak genleştirilmesi amacıyla tasarlanmıştır.

Standart Donanım

Flanşlarla emniyetli şekilde bağlantılı yapılmış olan brülör ile akuple çalışır. Özel dizayn edilmiş iki parçalı roket gömleği içerisindeki helis kanalları brülörde sıcak hava verilmesini sağlar. Bu sayede enerji tasarrufu ve roket gövdesinin soğuması sağlanır.

Çalışma Yöntemi

Roket içeresine malzeme besleme boruları ile iletilen ham perlit, yüksek sıcaklıklı brülör alevinin etkisi ile genleşir. Yoğunluğu düşen perlit sıcak hava ile birlikte roket gövdesinden emilerek siklon ve filtre vasıtası ile çökertilerek stoklanır.

Avantajları

- Yüksek sıcaklığa dayanıklı, sağlam gövde,
- Kolay bakım,
- Homojen sıcaklık ve düzgün ısı dağılımı,
- Yüksek verim,
- Scada üzerinde çalışması sayesinde proses kontrol imkanı,
- Ürün yoğunluğuna göre anlık ayar yapma imkanı,
- Vakum sensörü ile taşıma hızı ayarlama imkanı,
- Güvenlik sağlayan ekipman donanımı,

Özellikleri

Roket gövdesi, ürünün genleştirmeye sıcaklığına gelmesi ve ardından soğumasına bağlı olarak uzayıp kısalmasına uygun şekilde dizayn edilmektedir. Yüksek sıcaklığı dayanıklı 310S malzemeden imal edilmektedir.

5m³ – 25m³ kapasite aralığında, değişik ebatlarda modeller imal edilebilmektedir.

Opsiyonel Donanım

- Sistemde yer alan klapeler genleştirilen perlit yoğunluğuna ve taşıma hızına göre ayarlanabilmektedir.
- Temiz hava klapesi ile emiş hızı düşürürlerek büyük dane boyutları ve düşük yoğunluk elde edilir.
- Manuel hava klapesi kullanılarak genleştirilen perlitin yoğunluğu ve yanma sıcaklığına göre ayar yapılabilmektedir.
- Perlit yakma fanından sonra roket'e giriş kısmında yer alan servomotor ile yakma havası kontrol edilebilmektedir.

PERLIT EXPANDING KILN

ER-PRK Series

Usage Area

The perlite expanding kiln is designed for expansion of perlite, by evaporation of water inside the perlite and sudden heating with high temperature provided from the burner.

Standard Equipment

Operates coupled with the burner safely connected to flanges. Specially designed helical channels in rocket-shirt composed of two parts are responsible for the flow of hot air burner. In this way, energy saving and cooling down of rocket body is provided.

Operation Method

Raw perlite incoming through feeding tube in the rocket, expands by the influence of the burner flame. The perlite which is became low density, suctioned through the rocket body with hot-air, and precipitated for stock by means of cyclon and filter.

Advantages

- High temperature resistant, sturdy body,
- Easy maintenance,
- Homogenous temperature and heat distribution,
- High efficiency,
- Process control with work on SCADA,
- Instantaneous adjustment property depending on the material density,
- Possibility of transfer speed adjustment by means of the vacuum sensor,
- Safety equipment,

Specifications

The rocket body is designed as flexible in accordance with the shrinkage depending on the temperature rise and/or down and the product expansion temperature. The manufacturing material of the rocket is high temperature resistant "310S".

5m³ – 25m³ capacity range, different size of types can be produced.

Optional Equipment

- The valves on the system can be adjusted depend on the expanded perlite density and the transmitting speed.
- Large grain size and low density is obtained by decreasing the rate of absorption by the fresh air valve.
- Adjustment can be made depending on the intensity and combustion temperature of expanded perlite by means of a manual air valve.
- Air-combustion can be controlled with a servomotor located at the entrance of the rocket just after the perlite burning fan.

ПЕЧЬ ДЛЯ ВСПУЧИВАНИЯ ПЕРЛИТА

Серий- ER-PRK

Область применения

Печь для вспучивания перлита разработана для вспучивания горной перлитовой породы путем термического взрыва при нагревании пламенем горелки и выпаривания связанной воды, находящейся в породе.

Стандартное Оборудование

Конструкция состоит из горелки, надежно прикрепленной к бортам основного оборудования, имеющего цилиндрическую форму. Специально разработанные винтовые каналы состоят из двух частей, по ним от горелки поступает горячий воздух. Перлита, обладающий низкой плотностью, поднимается вверх вместе с горячим воздухом в корпусе печи. Затем перлита осаждается и храниться при помощи циклона и фильтра.

Преимущества

- Твердый надежный корпус, стойкий к высоким температурам.
- Простота в техническом обслуживании,
- Равномерное распределение тепла и равномерное нагревание
- Высокая эффективность,
- Контроль над технологическим процессом благодаря устройствам SCADA
- Возможность мгновенной регулировки параметров в зависимости от плотности подаваемого материала
- Возможность регулировки скорости транспортировки благодаря вакуумному датчику.
- Безопасное оборудование.

Спецификации

Цилиндрический корпус печи спроектирован таким образом, чтобы соответствовать по ширине и длине технологическому процессу вспучивания перлита в условиях увеличивающейся температуры. Корпус печи, стойкий к высоким температурам, выполнен из материала '310S'. Мы производим модели различных размеров в пределах объемов от 5 м³ до 25 м³.

Опции / Дополнительное оборудование

- Количество клапанов системы может быть увеличено в зависимости от плотности и скорости передвижения вспущенного перлита.
- Уменьшение скорости абсорбции при помощи шиберной заслонки, отвечающей за подачу чистого воздуха, способствует получению крупных гранул и низкой плотности продукта.
- При помощи ручного воздушного клапана возможно регулировать процесс в зависимости от плотности и температуры горения вспущенного перлита.
- Процесс горения воздуха может контролироваться при помощи серводвигателя, установленного перед вентилятором для горячего перлита.

