

## ALÇI PLAKA MİKSERİ PLASTERBOARD MIXER МИКСЕРЫ ДЛЯ ШТУКАТУРНЫХ СМЕСЕЙ

## Fabrika &amp; Ofis

**Adres:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye  
**Tel:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Faks:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)

## Factory &amp; Office

**Address:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey  
**Tel:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Fax:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)

## Фабрика &amp; Офис

**Адрес:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey  
**Тел:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Факс:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)





## ALÇI PLAKA MİKSERİ

### ER-CTM Serisi

#### Kullanım Alanı

Alçı plaka malzemeleri olan alçı, su, silikon, nişasta, köpük ve bazı kimyasal malzemelerin karıştırılması amacıyla kullanılır.

#### Ürün Yapısı

Çelik profil şasi üzerine tahrik grubu ile birlikte monte edilir.

Su giriş ağızları istenilen kapasiteye bağlı olarak tasarlanır. Alçı giriş ağızı, mikser helezonundan gelen alçı beslemesini proses içerisine almayı sağlar. İki bölmeli köpük giriş ağızı vazitisi ile hem köpük girişini sağlanırken diğer taraftan malzeme donması gibi acil durumlarda sisteme su takviyesi sağlanabilmektedir.

Alçı plaka mikseri yapı itibarıyle iki kısımdan ibarettir:

Ana rotor; paslanmaz çelikten köşeleri centikli formda üretilen döner kısımdır.

Diğer kısım ise birbirinden bağımsız şekilde, farklı devirlerde aynı yöne dönen siyirici kanatlardan oluşur.

#### Çalışma Yöntemi

Huni üzerinde bulunan su giriş kısmından giren su ile diğer yandan köpük ve toz alçı karışır. Bu sırada oluşan buhar, davlumbaz tarafından toplanır. İç bölmeye gelen su, karışım sonucu oluşan tozları aşağı çökelterek karışımdan ayrılması sağlar. Oluşan karışım, döner dairesel plakalı silikon çıkış hortumu ile üretim hattına aktarılır.

#### Avantajlar

- Hızlı, hassas ve homojen karıştırma,
- Sistemde malzeme donması sorununu ortadan kaldırın acil su hattı bağlantısı,
- Enerji kesintisinden etkilenmeyecek tasarım yapısı,
- Aşınmaya dayanıklı tasarım,
- Akış ayarı sağlayan diskler,
- Kolay bakım,

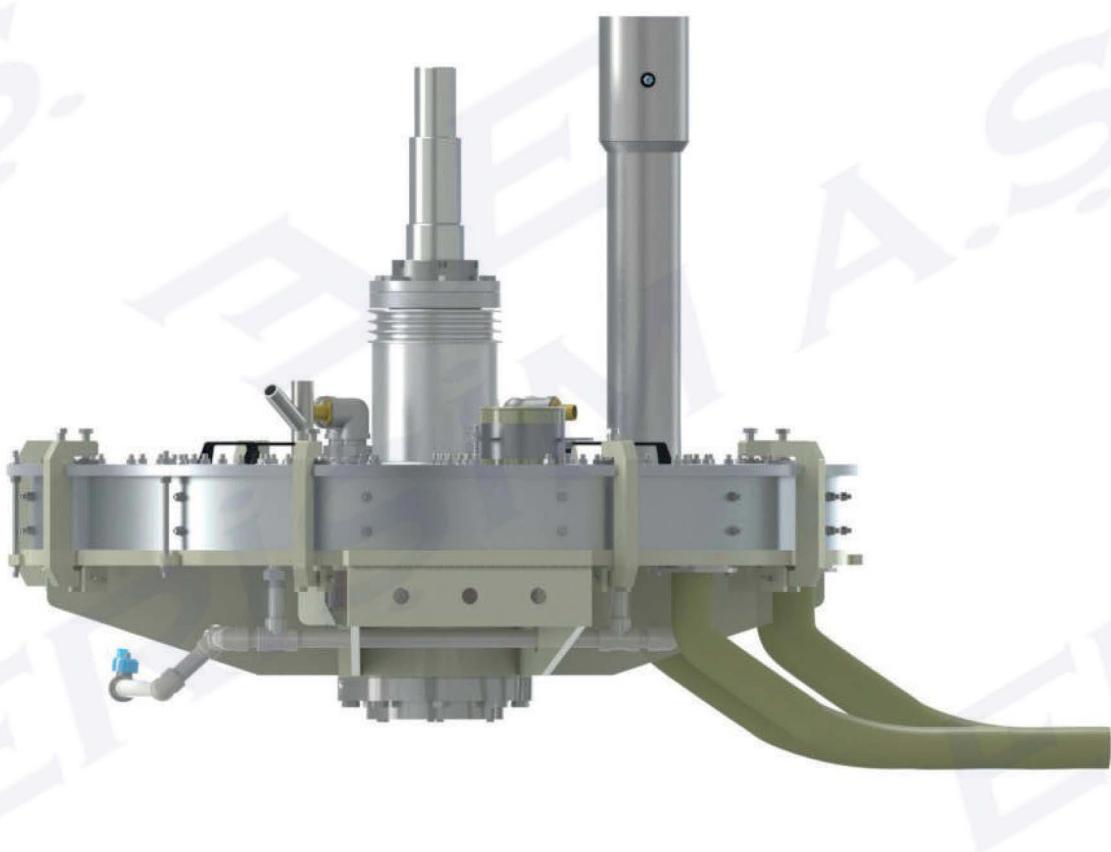
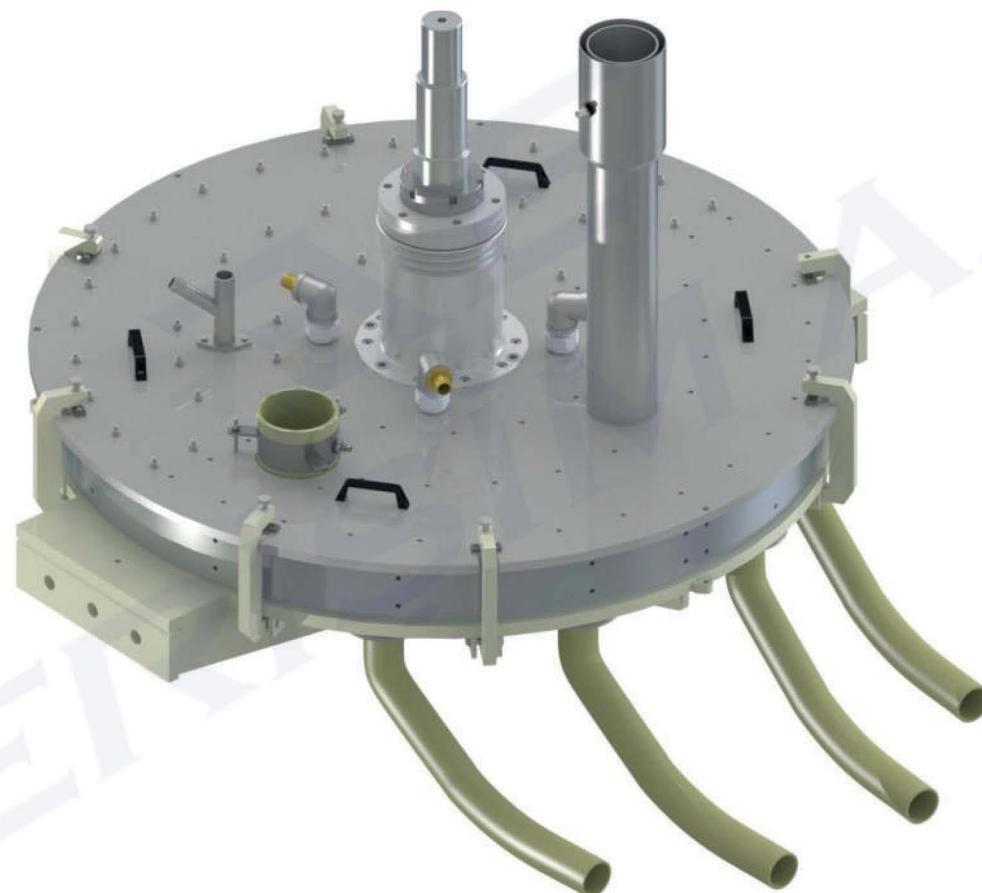
#### Özellikler

İç kanatların üst kısmında yer alan su girişi, santrifüj etkisi yaratarak sisteme giren suyun mikser içerisinde homojen şekilde dağılmamasını sağlar.

Alçı giriş ağızı üzerinde bulunan hava girişü sayesinde, alçı yoğunluğunun artmasına bağlı olarak olusabilecek malzeme sıkışması sorunu önlenir ve rahat malzeme akışı sağlanır.

Taşma hunisi; su, toz alçı ve köpük karışımının kimyasal reaksiyonu sonucu oluşan toz ve buhar sistemden uzaklaştırır.

Paslanmaz tava; sistemden akan suyu biriktirerek üzerinde yer alan boşluktan dışarıya tahliye eder.



## PLASTERBOARD MIXER

### ER-CTM Serisi

#### Usage Area

Plaster board mixer is used for mixing gypsum, water, silicone, starch, foam and certain chemicals which are the plaster board components.

#### Structure

Plaster board mixer is mounted on a steel chassis made of steel profile together with the drive group. Water inlet ports are designed for the demanded machine capacity. Gypsum inlet port enable to feed the gypsum from the mixer conveyor to the inside of the process. Foam inlet port consists of two divisions provide both foam entrance and on the other hand water emergency feeding to the system in the event of freezing of the material.

Plasterboard mixer is consist of two parts;

Main rotor is the rotating part which is made of stainless steel and notched corners.

The other part consists of the stripper blades which rotates separately from each other in the same direction with different revolutions.

#### Operating Method

Water enters the system through the inlet port which is located at the top of the funnel, and mixes with foam and gypsum powder. Meanwhile, the revealed steam during the process is collected by the hood. The water entered to the inner side allows to precipitate the dust to the bottom then separates them from the mixture. The resulting mixture is transferred to the production line by the help of silicone outlet pipe rotating circular plated.

#### Advantages

- Fast, sensitive and homogenous mixing,
- Emergency Water Mechanism to prevent the freezing of materials,
- Non-affected design to the power failure,
- Abrasion-resistant design,
- Adjustment discs for flow rate,
- Easy maintenance,

#### Specifications

Water inlet which are located at the top of the inner fins, provides a homogeneous dispersion of the water entered to the system by creating a centrifugal effect.

The material blockage depends on increasing of plaster density can be prevented with the air inlet which is located on top of the gypsum inlet port, and smooth material flow can be obtained.

The overflow funnel remove the dust and the vapor which occurs as a result of the chemical reaction of water, gypsum and foam mixture.

The stainless pan collects the overflowing water which effused from the system and drains it through the holes .

## МИКСЕРЫ ДЛЯ ШТУКАТУРНЫХ СМЕСЕЙ

### Серия ER-СТМ

#### Область применения

Смеситель для штукатурной смеси используется для смешивания гипса, воды, силикона, крахмала, пены и некоторых химических веществ, которые являются компонентами штукатурной смеси.

#### Структура

Смеситель для штукатурной смеси установлен на шасси, изготовленное из стального профиля вместе с группой привода. Лоток для воды на входе разработан в соответствии с производительностью оборудования. Входные отверстия для гипса способствуют подаче гипса из конвейера смесителя в процесс. Отверстие для подачи пены состоит из двух отсеков, которые обеспечивают как подачу пены и с другой стороны подачу воды в систему в случае замораживания материала.

Смеситель для штукатурной смеси состоит из двух частей:

Основной ротор - это вращающаяся часть, которая изготовлена из нержавеющей стали и имеет зубчатые углы.

Другая часть состоит из лопастей зачистки, которые вращаются независимо друг от друга в одном направлении с различными оборотами.

#### Принцип работы

Вода поступает в систему через входное отверстие, которое находится в верхней части воронки, и смешивается с пеной и гипсовым порошком. Между тем, выделенный в процессе пар всасывается вытяжным вентилятором. Поступившая во внутреннюю часть вода позволяет осаждать пыль на дно и отделять его от смеси. Полученная смесь передается в производственную линию при помощи силиконовых выпускных труб с вращающимся покрытием.

#### Преимущества

- Быстро, осторожное и гомогенизированное смешивание,
- Аварийный механизм подачи воды для предотвращения замерзания материала,
- Дизайн, стойкий к отключению питания,
- Издноустойчивый дизайн,
- Регулируемые к потоку диски,
- Простота обслуживания,

#### Свойства

Отверстия для воды на входе, которые расположены в верхней части внутренних лопастей, обеспечивают однородную дисперсию воды, поступающей в систему, создавая центробежный эффект.

Закупоривание материала, зависящее от увеличения плотности штукатурной смеси можно предотвратить с помощью отверстия подачи воздуха, которое расположено в верхней части отверстия подачи гипса, и тем самым можно получить плавное течение материала.

Воронка переполнения удаляет пыль и пар, которые возникают в результате химической реакции воды, гипса и пенной смеси.

Лоток из нержавеющей стали накапливает переполненную воду, которая выливается из системы и вытекает через отверстия.

