

## DÖNER SOĞUTUCU ROTARY COOLER ПОТОРНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

### Fabrika & Ofis

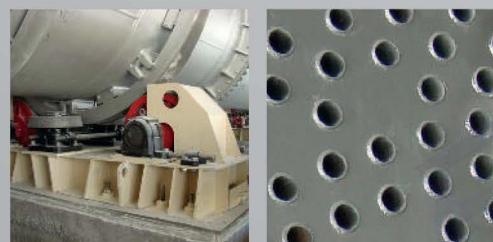
**Adres:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye  
**Tel:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Faks:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)

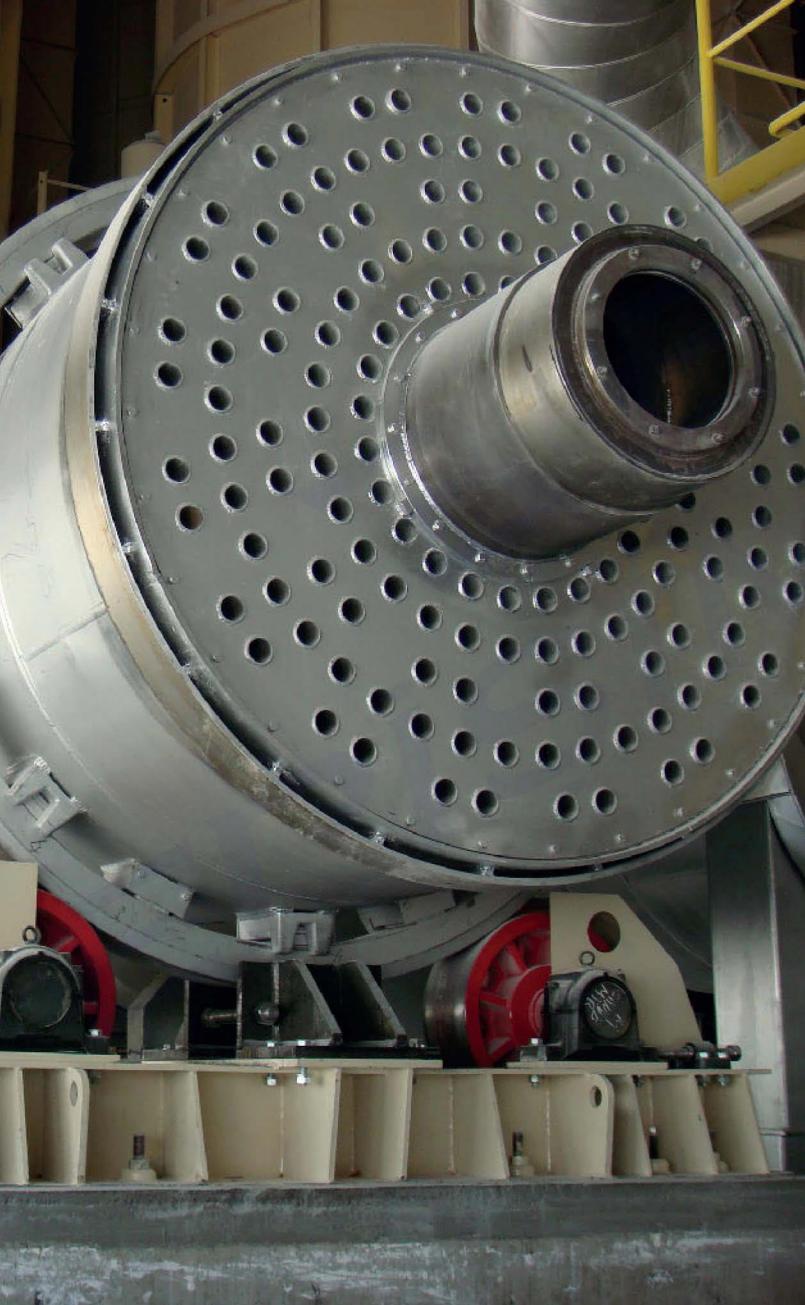
### Factory & Office

**Address:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey  
**Tel:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Fax:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)

### Фабрика & Офис

**Адрес:** 1. Organize Sanayi Bölgesi  
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey  
**Тел:** +90 312 267 2012 (pbx)  
**Факс:** +90 312 267 2069  
[www.erisimas.com.tr](http://www.erisimas.com.tr)  
[info@erisimmak.com.tr](mailto:info@erisimmak.com.tr)





## DÖNER SOĞUTUCU

### ER- RTC Serisi

#### Kullanım Alanı

Döner soğutucu, ince tane yapısına sahip alçının kalsinasyon prosesinden sonra soğutulması amacıyla kullanılır.

#### Standart Donanım

Döner soğutucu, besleyici helezon, yatay döner gövde, soğutucu tüpleri, soğutma fanı ve çıkış helezonlarından ibarettir.

#### Çalışma Yöntemi

Soğutucu içine monte edilmiş soğutma tüplerine mümkün olan en fazla temas sağlanarak malzemenin gövde içerisinde çıkış doğru hareketi sağlanır. Sıcak malzemeye endirekt olarak temas eden hava, fan yardımıyla emilerek bacaya verilir. Soğutucu gövdesi yoğuşmayı engellemek amacıyla taş yünlü izole edilmektedir.

Tozsuzlaştırma amacıyla soğutucu çıkış davlumbazı üzerinde jet pulse filtre kullanılmaktadır. Bu uygulama ile hem sistemin tozsuzlaşması sağlanır hem de döner soğutucu içerisindeki soğuk havanın negatif basınç altında kalması sağlanır.

İstenilen soğuma derecesine sahip olan alçı, döner soğutucu gövdesindeki döküş şutları vasıtasi ile soğutucudan çıkar.

#### Avantajları

- Uzun ömürlü sağlam yapı,
- Etkin proses kontrolü,
- Düşük enerji tüketimi ile yüksek performans,
- Kolay bakım,
- Yoğuşma olmaksızın soğutma uygulaması,

#### Özellikleri

Güç iletim sistemi, motor-zincir dişli ve bunlara bağlanmış olan zincir ile çalışmaktadır. Zincir ve sürücü galeleri için otomatik yağlama sistemi dizayn edilmiştir. Gövdeden hareketsiz ve hareketli bölgeler arasında grafit sızdırmazlık yapılmıştır.

Tüp sistemi çapraz plakalarla desteklenerek sızdırmazlık sağlanır. Soğutucu içerisinde bakım yapılabilmesi ve döküş şutlarının değiştirilebilmesi için bakım kapağı bulunmaktadır.

Isıl genleşmeden kaynaklanabilecek sorunları önlemek amacıyla tüpler taze havanın girdiği bölümde genişletilmiştir ve bileziklerle sızdırmazlık sağlanmıştır.

## ROTARY COOLER

### ER-RTC Series

#### Usage Area

Rotary Cooler is used for cooling of the fine grain sized gypsum after the calcination process.

#### Standard Equipment

Rotary Cooler consists of feeding screw, horizontal cylinder body, cooling tubes, cooling fan and outlet screws.

#### Operation Method

The material is conveyed to the outlet port by providing maximum contact with the cooling tubes which are located in the cooler. The air which contacts indirectly with high temperature material, is absorbed by a filter and transmitted to the chimney. Rotary Cooler body is isolated with rockwool for preventing the condensation.

Jet pulse filtering system is used on the outlet hood for dedusting. By means of this process, both dedusting and negative pressurize of the air can be provided.

Gypsum is achieved to the desired cooling level, leaves leaves the system through the outlet chutes in the cooler body.

#### Advantages

- Longlived, strong structure,
- Effective process control,
- Low energy consumption and high performance,
- Easy maintenance,
- Cooling process without condensation,

#### Specifications

Power transmission system operates with the motor-chain wheel and a chain connected to them. An automatic lubrication system is designed for the chain and driver gale. Graphite sealing is made between the stationary parts and the moving parts of the body.

The sealing is ensured with supporting the tube system by crossed plates. There is an inspection hatch for maintenance of the cooler inside and for replacement of the outlet chutes.

In order to prevent the strain arising from the thermal expansion, the tubes are expanded on the clean air inlets. Sealing is provided with the sealing rings.

## РОТОРНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

### Серия ER- RTC

#### Область применения

Роторный охладитель используется для охлаждения мелкозернистого гипса после процесса обжига.

#### Стандартное оснащение

Роторный охладитель состоит из шнека подачи, горизонтального цилиндрического корпуса, охлаждающих трубок, охлаждающего вентилятора и выходных шнеков.

#### Принцип работы

Материал подается на выходное отверстие, обеспечивая максимальный контакт с охлаждающими трубками, которые находятся в охладителе. Воздух, который косвенно контактирует с материалом высокой температуры, всасывается фильтром и передается в дымоход. Корпус роторного охладителя изолирован каменной ватой для предотвращения конденсации.

Реактивная система фильтрования используется на выходе для пылеулавливания. С помощью этого процесса можно добиться как пылеулавливания, так и отрицательного давления воздуха.

При достижении желаемого уровня охлаждения гипса, гипс выходит из системы через выходные лотки корпуса охладителя.

#### Преимущества

- Долговечная, прочная структура,
- Эффективный контроль над процессом,
- Низкое потребление энергии и высокая эффективность,
- Легкое обслуживание,
- Процесс охлаждения без конденсации,

#### Свойства

Система механической передачи привода работает с колесом моторной цепи и цепью, связанной с ними. Разработана автоматическая система смазки цепи и приводного шкива. Между стационарной и подвижными частями корпуса сделано графитовое уплотнение.

Уплотнение также обеспечивается поддерживающими трубчатую систему скрещенными пластинами. Существует смотровой люк как для обслуживания охладителя изнутри, так и для замены выходных лотков.

В целях предотвращения деформации, возникающей в результате теплового расширения, трубы на чистых воздухозаборниках расширены. Уплотнение выполнено с использованием уплотнительных колец.

