

ER-RTK



DÖNER FIRIN ROTARY KILN ВРАЦАЮЩАЯСЯ ПЕЧЬ

Fabrika & Ofis

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr


ERİŞİM A.Ş.

ERİŞİM A.Ş. Ürünlerin teknik özelliklerinde veya tasarımında değişiklik yapma hakkını kayıtsız şartsız saklı tutar.
ERİŞİM A.Ş. Reserves the right to change technical specifications or design at any time without notice or obligation.
ERİŞİM AO оставляет за собой право безоговорочно изменять технические характеристики или дизайн продукции.




ERİŞİM A.Ş.

DÖNER FIRIN

ER-RTK Serisi – Döner Pişirici & Kalsinasyon Fırını
ER-RTD Serisi – Döner Kurutucu Fırın

Kullanım Alanı

Döner fırınlar kurutma ve kalsinasyon amaçlı olarak belirli büyüklükteki granül malzemelerin pişirilmesi için tasarlanmıştır.

Ürün Yapısı

Dört adet gale üzerine yataklanmış döner gövdesi ve bu gövdeye bağlı sıcak hava kaynağı vasıtası ile beslenen malzemenin kurutulması, pişirilmesi ve kalsinasyon işlemleri yapılır. Tahrik sistemi; ring, dişli, zincir-zincir sistemleri gibi farklı yapılarla sağlanabilir.

Döner fırın tasarımı, proses ihtiyacına göre;

- Paralel akımlı - malzeme ile sıcak hava kaynağı aynı yönde,
 - Ters akımlı - malzeme ile sıcak hava kaynağı zıt yönde
 - Direk akımlı - malzeme alevle direk temas etmekte,
 - İndirek akımlı - malzeme içinden sıcak havanın geçtiği yüzeye temas etmekte
- Seçenekleri baz alınarak yapılır.

Çalışma Yöntemi

Malzeme, statik giriş davlumbazından beslenerek eğimli ve dönen fırın gövdesine aktarılır. Malzeme türü ve prosese göre malzemenin sıcak yüzeylere yeterli sürede temas ederek ilerlemesi sağlanır. Bu işlem sonunda istenen ısı ve kimyasal değerlere ulaşan malzeme çıkış davlumbazında toplanarak bir götürücü vasıtası ile uzaklaştırılır.

Avantajları

- Yüksek kapasite ve verimlilik,
- Uzun ömürlü sağlam gövde,
- Kolay bakım,
- Düşük yakıt tüketimi,
- Etkin proses kontrolü

Özellikleri

Fırın giriş ve çıkış davlumbazlarında kullanılan grafit sızdırmazlık ile uzun ömürlü yüksek sızdırmazlık sağlanarak düşük gaz tüketimi ve kontrollü proses sağlanır. Bu sistem özellikle kalsinasyon proseslerinde yüksek kalite ve verimlilik sağlar.

ROTARY KILN

ER-RTK Series – Rotary Kiln
ER-RTD Series – Rotary Dryer

Usage Area

Rotary kiln is designed for treatment with flame certain size of grain materials for drying and calcination.

Structure

Rotary kiln carries out drying, cooking and calcination processes with the rotating body part which is embedded on four gales and hot-air source integrated to this rotating body. Drive system can be provided by ring, gear or chain-chain systems.

Rotary kiln design can be customized for different processes;

- Parallel flow - material and hot-air source in the same direction
- Reverse flow - material and hot-air source in reverse direction
- Direct flow - material contact with the flame directly
- Indirect flow - material contact with the surface where pass through the hot-air

Operation Method

Materials which fed into from the static inlet hood, conveyed to the inclined and rotating body of the kiln. Material transferring is provided as contacting with hot surfaces in sufficient time according to the material type and the process. At the end of this process, material which achieved to desired heat of combustion and chemical values is collected in the outlet hood and transferred by a conveyor.

Advantages

- High capacity and performance,
- Long-lived solid body,
- Easy maintenance,
- Low fuel consumption,
- Effective process controlling

Specifications

Low fuel consumption and effective process controlling assured with graphite sealing which is used in inlet and outlet hoods and offers offers long-lived, excellent impermeability. Specially for calcination processes, high quality and efficiency results can be achieved.

ВРАЩАЮЩАЯСЯ ПЕЧЬ

Серия ER-RTK

Область применения

Вращающаяся печь разработана для сушки, кальцинации и варки материалов определенных грануляций.

Конструкция оборудования

Вращающаяся печь состоит из поворотной части, установленной на четырех опорах, нагреваемого источника воздуха, встроенного в конструкцию, и предназначена для осуществления таких операций, как сушка, варка и кальцинация. Приводная система может обеспечиваться различными устройствами: шестернями, приводными кольцами или цепными механизмами.

Вращающаяся печь может быть спроектирована в соответствии с техническими требованиями разнообразных процессов:

- Параллельный поток – материал и нагреваемый источник воздуха в одном направлении
- Обратный поток – материал и нагреваемый источник воздуха в противоположном направлении
- Прямой поток – материал напрямую контактирует с пламенем
- Непрямой поток – материал контактирует с поверхностью, через которую проходит нагреваемый воздух.

Метод эксплуатации

Материал загружается в печь при помощи статичного входного аспиратора, затем транспортируется к наклонному вращающемуся корпусу печи. В соответствии с типом материала и технологическим процессом, продвижение материала осуществляется при помощи входа в контакт с нагретыми поверхностями в течение необходимого промежутка времени. По окончании процесса материал, который достиг необходимых термических и химических показателей, собирается вытяжным аспиратором и транспортируется к местам использования при помощи конвейера.

Преимущества

- Высокая производительность и эксплуатационные качества
- Износостойкая прочная конструкция
- Простота в техобслуживании
- Низкий расход топлива
- Эффективные системы контроля над технологическим процессом.

Спецификации

Благодаря графитовым герметикам, используемых во входном и выходном аспираторах печи, достигается безупречная герметичность, низкий расход топлива, эффективность систем управления и контроля. Особенно в технологических процессах кальцинации достигается высокая эффективность.

