

ER-STF

1 002 638

SILO ÜSTÜ FİLTRE SILO TOP FILTER НАДБУНКЕРНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Fabrika & Ofis

Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

ERİŞİM A.Ş.

ERİŞİM A.Ş. Ürünlerin teknik özelliklerinde veya tasarımında değişiklik yapma hakkını kayıtsız şartsız saklı tutar.
ERİŞİM A.Ş. Reserves the right to change technical specifications or design at any time without notice or obligation.
ERİŞİM АО оставляет за собой право безоговорочно изменять технические характеристики или дизайн продукции.

ER-STF-24-NOV17



ERİŞİM A.Ş.

SILO ÜSTÜ FİLTRE

ER-STF Serisi

Kullanım Alanı

Silo üstü filtreler, pnömatik taşıma sistemleri sonunda malzemeyi taşımak için kullanılır, fazla havanın tahliye edilmesini sağlar.

Standart Donanım

Dikdörtgen veya kare kesitli çelik gövde ve filtre ekipmanlarından meydana gelmektedir. Kullanılacağı amaca göre paslanmaz malzemelerden imal edilebilir.

Silo üstü filtreler, kuru toz veya granül halinde bulunan malzemelerin dolumunda dışarıya toz yayılımını engelleyerek ortam havasının temiz tutulmasını sağlar.

Çalışma Yöntemi

Gövdeleri direk olarak silo veya bunkere bağlanır. Silo içine gelen toz ve hava karışımı, filtre tarafından çekilerek toz ve hava birbirinden ayrılır. Toz tekrar silo içine aktarılırken hava dışarı atılır. Kullanılan sisteme göre fanlı ve fansız modelleri bulunmaktadır.

Avantajları

- Bakım gerektirmeyen hava temizleme ünitesi
- Gövdeye entegre flanş sayesinde silo ve bunkere sağlam bağlantı
- Yüksek verimli filtreleme
- Kolay bakım
- Minimum toz emisyonu

Özellikleri

Filtre torbaları elektronik ünitesinin kontrol ettiği pulse valfler tarafından basınçlı hava ile temizlenir. Püskürtme işlemi, önceden ayarlanmış belli periyotlara göre veya filtrenin temiz hava ve tozlu hava bölmeleri arasında oluşan basınç farkının belli değerlere ulaştığı anlarda tetiklenir.

Basınçlı hava kullanımını optimize etmek üzere muhtelif programlar sunan bir kontrol sistem ünitesi mevcuttur.

Hava-malzeme kapasitesine göre torba sayısı ve boyu artırılabilir.

Genel Kullanıma Uygun Filtre Aksesuarları:

- Timer
- Kartuşlu / Kaset Filtreler
- Döner Vana
- Helis Konveyör
- Solenoid Vana
- Seviye Ölçme Cihazları
- Patlatma Kapakları
- Blowerlar
- Pnömatik Dağıtım Boruları

Kullanım alanları:

- Beton santralleri
- Endüstriyel tesisler
- Pnömatik taşıma sistemleri
- Silo dolum sistemleri
- Silobas boşaltma sistemleri
- Toz toplama sistemleri
- Dozajlama uygulamaları

SILO TOP FILTER

ER-STF Series

Usage Area

Silo Top Filters are used to conveying the material at the end of the pneumatic conveying systems.transfer type of materials through into the silos, it is provide to discharging of the excess air.

Standard Equipment

Silo Top filters are consist of a rectangular or a square cross-sectional steel body and filter equipments. It is also manufactured from stainless steel according to the usage area. Silo top filters provides the fresh ambient air during the filling operation of the powder and granuler materials by preventing the dust spread.

Operation Method

The machine body directly mounted to the silo or hopper. Dust and air mixture entered the silo suctioned by the filter and then air and the dust particles seperated from each other. The dust transmitted to the silo again beside the air outflowed. The various types with fan or without fan can be used according to the system.

Advantages

- Maintenance Free Air-Cleaning Unit
- Sturdy connection to the silo and hopper by means of the body-integrated flanges
- High Efficiency Filtration
- Easy Maintenance
- Minimum Dust Emmision

Specifications

The filter bags are cleaned with the compressed air by the pulse valves which are controlling by an electronic unit. Injection process set off when pressure differences between the fresh air with the dust-loaden air reach to the certain value or according to certain pre-set periods.

Jet pulse filter has a control system unit offering various programs in order to optimize the use of compressed air.

The number and size of the filter bags can be adjust in accordance with the air/ material capacity.

Filter Accessories available for general using:

- Timer
- Cartridge Filters
- Rotary Vane
- Helical Conveyor
- Solenoid Valve
- Level Measuring Devices
- Blasting Covers
- Blowers
- Pneumatic Distribution Pipes

Usage Area of Jet Pulse Filters;

- Concrete Plants
- Industrial Plants
- Pneumatic Conveying Systems
- Silo Filling Systems
- Silobas Discharging Systems
- Dust Collecting Systems
- Dosing Applications

НАДБУНКЕРНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Серия ER-STF

Область применения

Надбункерные фильтры используются для перемещения материала в конце пневматического конвейера, а также для выпуска лишнего воздуха.

Стандартное оснащение

Состоит из прямоугольного или квадратного корпуса и устройств фильтрации. Возможно изготовление из нержавеющей стали в зависимости от предъявляемых требований.

Надбункерные фильтры предотвращают распространение пыли наружу в случае полной загрузки конвейера сухими порошками или гранулами и, тем самым, обеспечивает чистоту воздуха окружающей среды.

Принцип работы

Корпус фильтра напрямую подсоединяется к бункеру. Смесь воздуха и пыли, поступающая в бункер всасывается фильтром, а затем пыль и воздух разделяются. Пыль обратно подается в бункер, а воздух высвобождается наружу. Существуют модели с вентилятором и без вентилятора в зависимости от используемой системы.

Преимущества

- Блок очистки воздуха, не требующий обслуживания
- Прочное соединение к бункеру или хранилищу благодаря интегрированным фланцам
- Высокоэффективная фильтрация
- Легкое обслуживание
- Минимальный пропуск пыли

Свойства

Фильтры установки очищаются с помощью сжатого воздуха от импульсных клапанов, которые управляются электронным блоком. Процесс впрыска приводится в заранее установленные время или когда разница давления между отсеками чистого и пыльного воздуха достигает определенного значения.

Для оптимизации использования сжатого воздуха существует система контроля с различными программами.

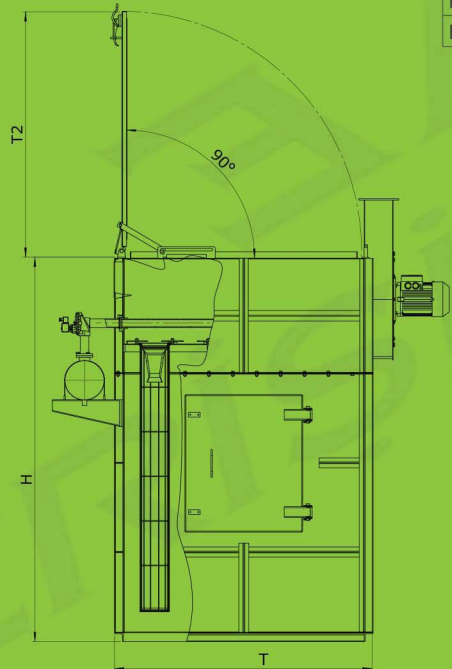
Возможно увеличение количества и размеров пылесборников в соответствии с производительностью системы.

Аксессуары фильтров, пригодных для общего использования:

- Таймер
- Фильтры с картриджем / кассетой
- Вращающийся клапан
- Спиральный конвейер
- Электромагнитные клапаны
- Приборы измерения уровня
- Капсюль-детонатор
- Нагнетатель воздуха
- Пневматические Трубы Распределения

Области применения:

- Бетонные станции
- Индустриальные предприятия
- Пневматические конвейеры
- Заполнение хранилища
- Разгрузка цемента
- Системы накопления пыли
- Системы дозирования



TYPE	H	B	B1	T	T2	M	C	K	F	N
ERSTF-1000	2145	1542	600	1060	918.5	1046	287	348	1046	383
ERSTF-1500	2150	1506	644	1450	1344.9	1050	334	348	1450	427
ERSTF-2000	2650	2081	572	1450	1344.9	1050	334	348	1450	427

