

TARTIMLI BANT KONVEYÖR-TARTIM BUNKERİ
WEIGHFEEDER BELT CONVEYOR - WEIGHING BIN
ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ВЗВЕШИВАЮЩИЙ
ВЗВЕШИВАЮЩИЙ БУНКЕР

Fabrika & Ofis

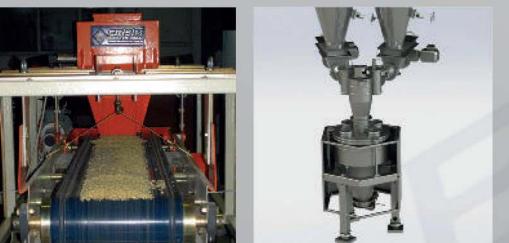
Adres: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Türkiye
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Faks: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Factory & Office

Address: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Tel: +90 312 267 2012 (pbx)
Fax: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr

Фабрика & Офис

Адрес: 1. Organize Sanayi Bölgesi
Batı Hun Cad. No: 8 Sincan/Ankara/Turkey
Тел: +90 312 267 2012 (pbx)
Факс: +90 312 267 2069
www.erisimas.com.tr
info@erisimmak.com.tr





TARTIMLI BANT KONVEYÖR

ER-WBC Serisi

Kullanım Alanı

Tartılı bant konveyör, kuru ve tanelere ayrılmış granül malzemeleri tartan ve dozajlayan sistemlerdir.

Standart Donanım

Tartılı bant konveyörler; çelik konstrüksiyon gövdeye taşıyıcı kauçuk bant ve tamburlar ile monte edilmiştir.

Kullanılacağı amaca uygun olarak farklı türkçe tipleri mevcuttur.

Motor-redüktör ve tambur-gergi dişli sistemi ile zincir yardımıyla bandın hareketi sağlanmaktadır. Bant, alt kısmına ve üst kısmına monte edilmiş taşıma ve geri dönüş rulolarının arasında hareket eder. Bant yönlendirici sistemi, bandın hareketini kontrol etmekte ve kaymamasını sağlamaktadır.

Bant, ağırlığa duyarlı bir platform üzerinde tartım hücresi (loadcell) ile birlikte monte edilmiştir. Loadcell, bant üzerinden geçen malzeme ağırlığını kısa aralıklarla, devamlı bir şekilde ve minimum hata oranı ile ölçmektedir.

Çalışma Yöntemi

Giriş ağızından sisteme giren ve bantta ilerleyen malzeme ağırlığı tartım hücresi tarafından elektronik tartım panosuna ilettilir. Loadcell, ekranada görülen ağırlık değerlerini, kısa aralıklarla ve belirli mikarda malzeme geçiş saflığında vermektedir. Malzeme boşaltma olduğundan çıkışken, burada yer alan filtrle emis davlumbazı, meydana gelen tozu absorbe eder.

Avantajları

- Sağlam yapı,
- Kolay bakım,
- Geniş malzeme yelpazesi,
- Yüksek verim,
- Bant hızını ölçen encoder,
- Düzenli ve kontrollü malzeme geçiş,
- Bant kaymasını önleyen bant yönlendirici,

Özellikleri

Tartılı bant konveyör; malzemeyi zaman bazında tartarak, anlık ve saatlik malzeme akış miktarını ölçer.

Birimlenmiş tonaj ayarında malzeme verebilmesi için, hızlanıp yavaşlayarak istenilen kapasitede malzeme geçişine olanak sağlar. Böylece geçmesi istenen miktar sabit tutulur ve sisteme düzenli besleme sağlanır. Bant genişliği ve boyu kapasite ve amaca uygun şekilde dizayn edilebilir.

Bant yönlendirici, bandın kaymasını engelleyerek düzgün bir şekilde hareket etmesini sağlar.

Encoder sayesinde bandın devir sayısı ölçülerek kontrollü bir şekilde çalışması sağlanmaktadır.



TARTIM BUNKERİ

ER-WGB Serisi

Kullanım Alanı

Tartım bunkerleri, toz veya granül halindeki malzemelerin kontrollü dozajlanması amacıyla kullanılan elektronik tartılı makinelerdir.

Standart Donanım

Istenen kapasite ve malzeme cinsine bağlı olarak çelik ve paslanmaz çelik gibi malzemelerden üretilen gövde, şasi ve yük hücrelerinden oluşmaktadır. Şasi ile bağlantıları yalnızca kompanz malzemelerle sağlanır ve böylece daha sağlamı tartım sonuçları elde edilir. Birde fazla sayıda ürün girişine müsait yapıdadır.

Çalışma Yöntemi

Tartım bunkerine beslenen malzemeler yük hücreleri tarafından tartılır ve proses akışına uygun şekilde dozajlanır.

Avantajları

- Sağlam yapı,
- Geniş aralıktaki malzeme kullanımı,
- Güvenilir tartım hassasiyeti,
- Hızlı malzeme doldurma-boşaltma özelliği,

Özellikleri

Kullanılacağı amaca yada müşteri talebine göre özel tasarım yapılmaktadır.

Kapasiteye göre çeşitli tiplerde yük hücreleri ve bunu bağlı bağlantı kitleri kullanılmaktadır.

WEIGHFEEDER BELT CONVEYOR

ER-WBC Series

Usage Area

Weighing belt conveyors are systems that weigh and dose dry and fragmented granular materials.

Standard Equipment

The weighing belt conveyor is mounted on a steel construction body with conveying rubber belt and pulleys.

Different drive types are available depending on the intended use.

The belt movement is provided by motor-reducer and pulley-tension gear system. The belt moves in between the conveying and return cylinders installed at the top and bottom. The belt direction system controls the movement of the belt and prevents it from being misaligned.

The belt is equipped with a weighing cell (loadcell) installed on a weight susceptible platform. The loadcell continuously measures the weight of the material passing through the belt at short intervals, and with minimum error ratio.

Operation Method

The weight of the material entering into the system from the intake hopper and moving on the belt is measured and transmitted to the electronic weighing panel by the loadcell. The loadcell displays the measured weight at short intervals and when a certain amount of material passage is achieved. As the material exits from the discharge hopper, the filter absorption hood here absorbs the emerging dust.

Advantages

- Sturdy structure,
- Easy maintenance,
- Wide product range,
- High efficiency,
- Encoder measuring the belt speed,
- Regular and controlled material passage,
- Built-in aligner preventing belt misalignment.

Specifications

The weighing belt conveyor measures the instantaneous and hourly material flow rate, by weighing the material on time basis.

In order to supply material at the defined tonnage setting, it allows the passage of material at the required capacity by accelerating or slowing down. Thus, the amount that is required to pass is kept constant and regular supply is provided in the system. The belt width and length may be designed according to the capacity and purpose.

The belt aligner ensures smooth movement of the belt, by preventing its misalignment.

Thanks to the encoder, the belt's number of cycles is measured and its controlled operation is achieved.

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ВЗВЕШИВАЮЩИЙ

Серия ER-WBC

Назначение

Ленточный конвейер взвешивающий - это система для взвешивания и дозировки сухих и гранулированных материалов.

Стандартное оборудование

Ленточный конвейер взвешивания установлен на стальной конструкционный корпус с помощью несущих резиновых лент и барабанов.

Имеются разные типы привода в зависимости от назначения.

Движение ленты обеспечивается цепью и зубчатой системой мотор-барабан. Лента движется между натяжными барабанами, установленными на нижней и верхней частях корпуса.. Система управления лентой обеспечивает контроль ее движения и предотвращает сдвиг.

Лента расположена на весочувствительной платформе оснащенной взвешивающими ячейками (лодждел). Взвешивающие ячейки с определенной периодичностью и максимальной точностью взвешивают материал проходящий по транспортирующей ленте.

Принцип работы

Материал подается в систему через загрузочное устройство, проходит по конвейерной ленте, в то время как взвешивающие ячейки передают его вес на электронную панель расчетов. По проходу определенного объема материала, взвешивающие ячейки передают значения веса на экран. Пыль, образующаяся в результате прохода материала через разгрузочный желоб, абсорбируется аспиратором фильтра.

Преимущества

- Прочная структура,
- Простой в обслуживание,
- Широкий спектр материалов,
- Высокая производительность,
- Кодирующее устройство для измерения скорости ленты,
- Главный и контролируемый ход материала,
- Направляющее устройство, которое мешает сдвигу ленты

Характеристики

Ленточный конвейер выдает данные веса в зависимости от временной переменной, измеряет общий вес проходящего материала за час или одновременно.

Увеличив или уменьшив скорость движения ленты конвейера можно обеспечить подачу заданного объема материала за определенное время. Таким образом, поддерживая постоянный объем подачи материалов, достигается постоянство в подпитки системы. Ширина и длина лента могут быть спроектированы согласно ёмкости и назначению.

Направляющее устройство конвейера предотвращает сдвиг ленты и обеспечивает ее аккуратное движение.

Благодаря кодирующему устройству измеряется число оборотов ленты и обеспечивается полностью управляемый процесс работы конвейера.

WEIGHING BIN

ER-WGB Series

Usage Area

The weighing bunkers are machines used for the dosing of materials in powder or granular state.

Standard Equipment

The body, manufactured of steel or stainless steel, depending on the required capacity and type of the material, is composed of body, chassis and loadcells made of steel and stainless steel. The connection with the chassis is provided only by compensated materials and thus more reliable weighing results are obtained. It has a structure that allows the entry of more than one type of product.

Operation Method

The materials loaded on the weighing conveyor are measured by the loadcells and dosed according to the process flow.

Advantages

- Sturdy structure,
- Use of wide range of products,
- Reliable weighing accuracy,
- Rapid material loading-unloading feature,

Specifications

Special designs depending on the purpose of use or customer requirement is possible.

Depending on the capacity, different load cells and associated connecting kits are used.

ВЗВЕШИВАЮЩИЙ БУНКЕР

Серия ER-WGB

Назначение

Взвешивающий бункер - это электронное устройство, которое используется с целью дозировки порошкообразных и гранулированных материалов.

Стандартное оборудование

В зависимости от емкости и вида груза, бункер производится корпуса, шасси и датчиков нагрузки из стали или нержавеющей стали. Соединительные детали состоят из компенсированных материалов, что позволяет получать более точные результаты взвешивания. Доступно загрузка более одного вида материала.

Принцип работы

Материалы, загруженные на взвешивающий бункер, проходят взвешивающие ячейки и дозируются в соответствии с ходом процесса.

Преимущества

- Прочная структура,
- Широкий спектр материалов,
- Надежное и точное взвешивание,
- Высокая скорость загрузки и разгрузки,

Характеристики

Возможна разработка специального дизайна по назначению или требованию клиента.

Используются различные типы взвешивающих ячеек, в соответствии с ёмкостью работ, что также влияет и на выбор комплектов соединения.